



# CHÂTEAU ALTIMAR

## SAINT EMILION

*Puy Versannes* (depuis 2017)



### SÉLECTION DE VIGNES DE ST SULPICE

Superficie : **2,22 ha**  
Sols : **Graves sableuses**  
Cépages : **60% Merlot,**  
**40% Cabernet Franc**  
Densité : **6 000 pieds / ha**  
Rendements : **40 à 45 hl / ha**  
Age moyen des vignes : 30 ans

### VITICULTURE : HVE3 et en conversion BIO depuis 2018

Taille traditionnelle, ébourgeonnage manuel  
Pas d'herbicide, travail sous le rang uniquement  
Traitements biologiques  
Effeuvillage sur une face  
Vendanges manuelles, table de tri vibrante

### VINIFICATION/ELEVAGE :

Vinification en cuves inox thermorégulées  
Macération à froid pour une extraction maximale des arômes  
et de la couleur, cuvaison de 3-4 semaines, pressoir vertical  
Elevage en barriques pendant 12 mois  
Vin non collé et non filtré  
Production : 13.000 bouteilles /1.100 caisses

### RÉCOMPENSES :

2017 : Médaille d'Argent, Concours Vignerons Indépendants 2020



### NOTES DE DÉGUSTATIONS :

#### 2017 :

C'est un vin équilibré et épicé grâce à des tanins arrondis. Belle matière suave réhaussée par de généreux arômes de poivre noir, avec des saveurs de petits fruits des bois confits et des arômes de fût de chêne.

[WWW.CHATEAU-ALTIMAR.COM](http://WWW.CHATEAU-ALTIMAR.COM)

SARL CHÂTEAU ALTIMAR – 6 CHATAIN - 33500 NEAC – FRANCE  
TÉL : +33 (0) 6 88 34 77 96 - E-MAIL : CONTACT@CHATEAU-ALTIMAR.COM